

## 轮胎定型硫化机

### Tyre Shaping And Curing Press

轮胎定型硫化机是汽车外胎硫化专用设备，可用于各种普通轮胎和子午线轮胎的硫化。机器具备从装胎、合膜、卸胎及后充气的全过程自动化生产能力，亦可实现手动操作。结合日本神钢最新技术生产的硫化机，结构先进，质量可靠。电气采用PLC控制，可靠度高，维修、更换硫化规格方便。

This machine is specially used for the vulcanization of automobile tire including all kinds of common and radial tires. The whole curing process, from loading, mould closing, unloading to PCI, have been realized automatic production. In the meantime, it can also be operated by hand. Based on the advanced technology introduced from Kobe Steel Co., Ltd. Japan, the machine is of superior structure and reliable quality. The control system adopts PLC that has assured rare breakdown, convenient maintenance and changing of curing size.



① K350-45M11A 机械式轮胎硫化机  
K350-45M11A Mechanical curing press



② 3500H-51VCI 液压式轮胎硫化机  
3500H-51VCI Hydraulic curing press



③ K1000-65.5M1 机械式轮胎硫化机  
K1000-65.5M1 Mechanical curing press



④ LL-B2250/970(88\*) 工程轮胎硫化机  
LL-B2250/970(88\*) OTR Tire curing press

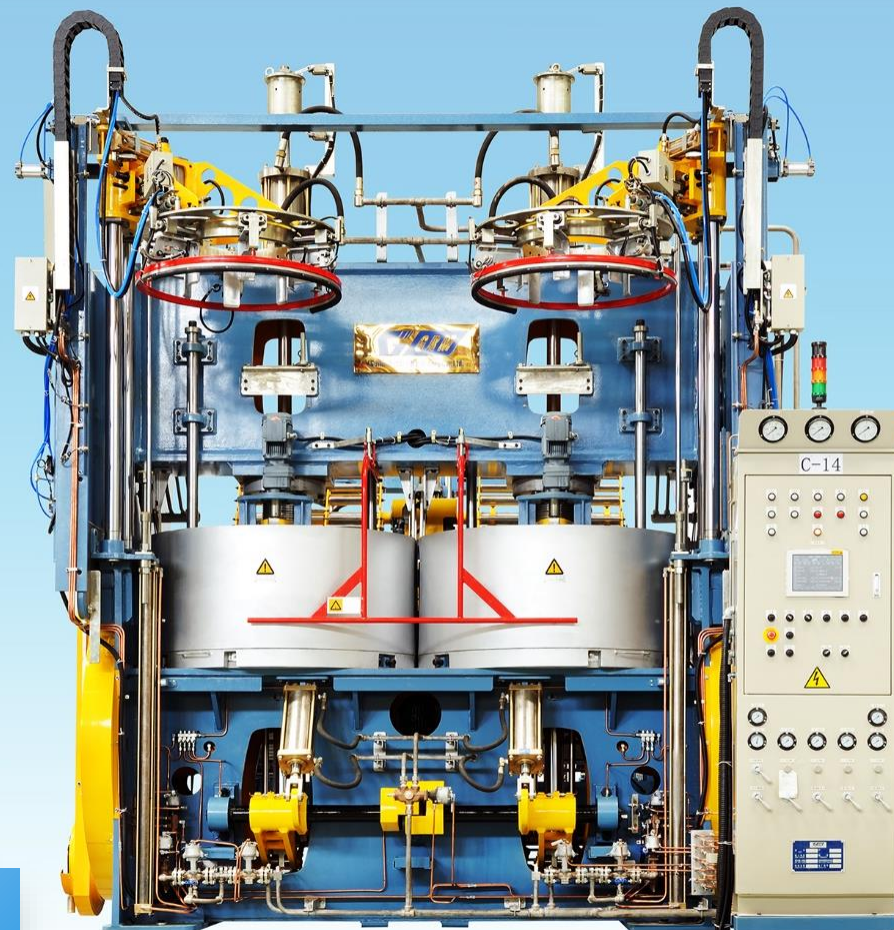


## 产品概述

- 该系列硫化机包含1145、1220、1330、1360等规格。
- 开合模运动采用曲柄连杆机构，电机驱动，上模开模后翻转；其他部件运动采用动力水或气压驱动，配置有后充气装置。
- 适用于半钢乘用车轮胎（PCR）的硫化。
- 自动控制。

## 产品特性

- 整机结构优化，设备运行稳定性提升。
- 更短的非硫化时间，设备生产效率提高。
- 标准化连接和接口，组装调试便捷。
- 配置防护装置，提高设备运行安全。



适用于生产12吋~20  
吋范围内乘用车轮胎。

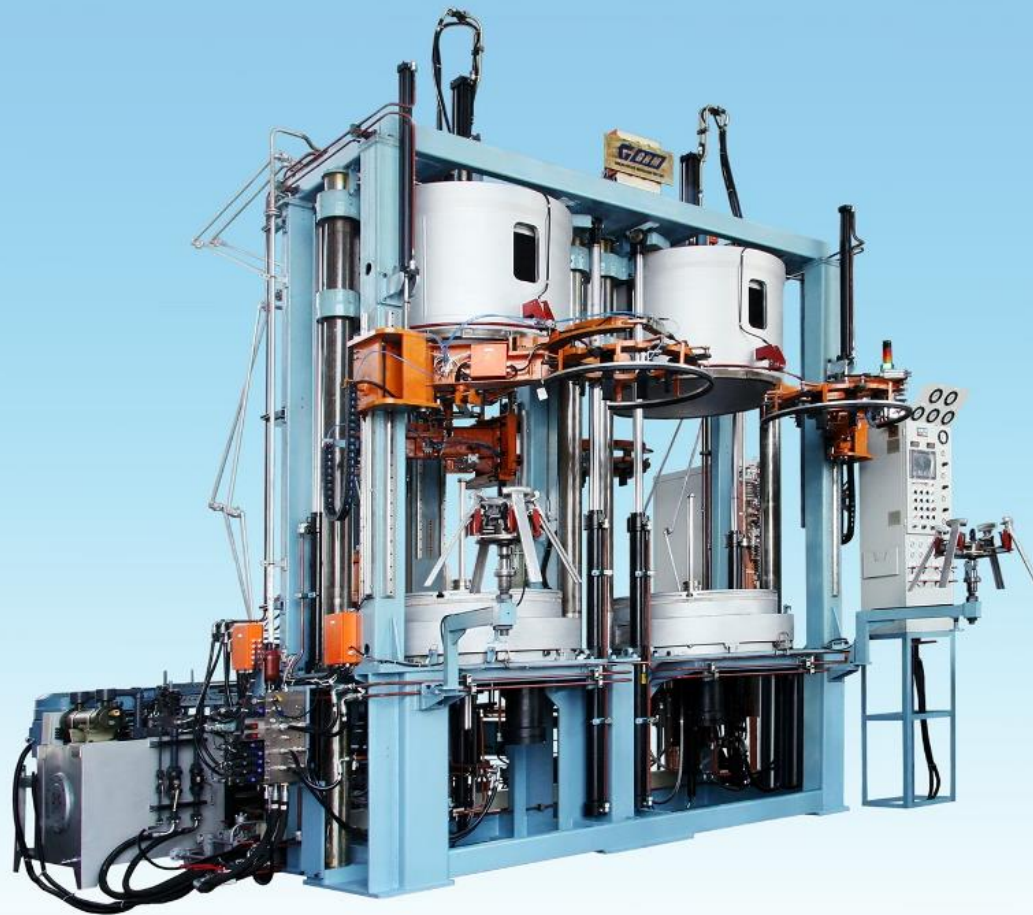


## 产品概述

- 该系列硫化机包含1145、1220、1330、1360等规格。
- 结构形式为锁环式。开合模运动及加力采用油缸驱动。其他部件运动采用液压驱动或气压驱动。配置有后充气装置。
- 适用于半钢乘用车轮胎（PCR）的硫化。
- 自动控制。

## 产品特性

- 模具受力均匀，有利于提高硫化轮胎质量。
- 各部件运动采用液压驱动，反应速度快，动作可靠，实现无级调速。
- 可配置伺服驱动系统，降低电能消耗，减少设备噪声。
- 上环运动配置位移传感器，其他部件运动可选配，控制简单。
- 配置防护装置，提高设备运行安全。



适用于生产12吋~20  
吋范围内乘用车轮胎。



## 产品概述

- 该系列硫化机包含1360、1620、1665等规格。
- 开合模运动采用曲柄连杆机构，电机驱动，上模开模后翻转运动或平移运动。其他部件运动采用动力水或气压驱动，可选配后充气装置。
- 适用于全钢载重轮胎（TBR）的硫化。
- 自动控制。

## 产品特性

- 整机结构优化，设备运行稳定性提升。
- 装胎装置采用双立柱结构，运动平稳可靠。
- 标准化连接和接口，组装调试便捷。
- 配置防护装置，提高设备运行安全。



适用于生产16吋~24  
吋范围内载重轮胎。

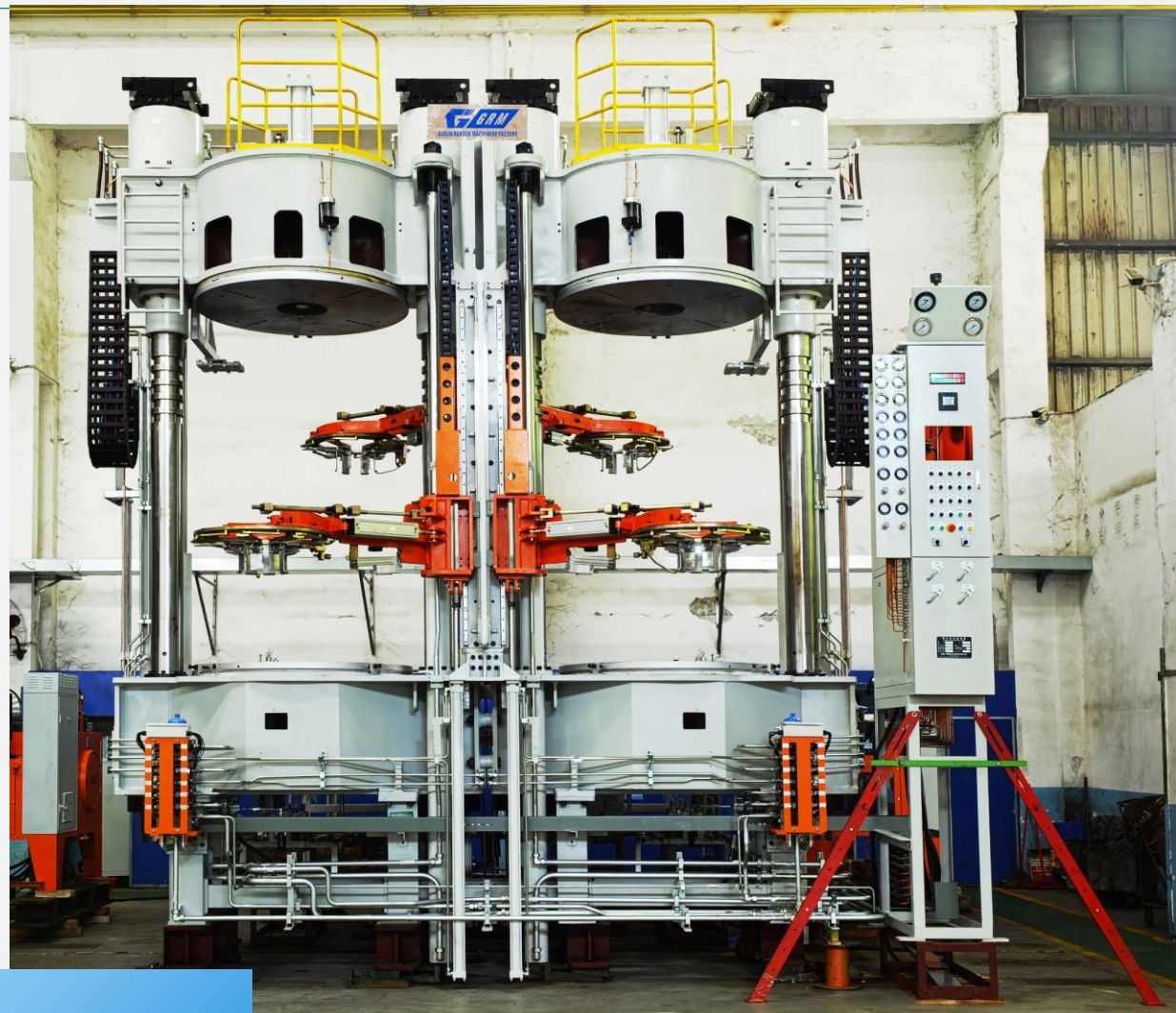


## 产品概述

- 该系列硫化机包含1620、1665、1700、1725等规格。
- 结构形式为双导柱式。开合模运动及加力采用油缸驱动。其他部件运动采用液压驱动或气压驱动。配置有后充气装置。
- 适用于全钢载重轮胎（TBR）的硫化。
- 自动控制。

## 产品特性

- 结构紧凑、部件少，敞开式布局、维修空间大，保证了重复精度，易维护。
- 无调模机构，实现自动智能化调模功能。
- 优化疏水设计和控制技术，节能降耗，提高轮胎生产质量。
- 可配置伺服驱动系统，降低电能消耗，减少设备噪声。



适用于生产16吋~24  
吋范围内载重轮胎。



## 产品概述

- 该系列硫化机包含1815、1900、2160、2250、2350、2410、2665、3000、3100、3200、3300、5000等规格。
- 开合模运动采用曲柄连杆机构，电机驱动，上模开模后翻转运动或平移运动。其他部件运动采用动力水或气压驱动，可选配后充气装置。
- 适用于斜交、全钢、农用车子午线工程轮胎（OTR）的硫化。

## 产品特性

- 采用经典机械式硫化机结构，可靠性高。
- 抓胎范围大，硫化轮胎产品适应性强。
- 客户现场组装、调试时间短。

适用于生产18吋~51  
吋范围内工程轮胎。





## 产品概述

- 该系列硫化机包含1900、2270、2680、3100、3800、4320、4800、5400等规格。
- 1900规格为墙板式结构，其他规格为锁环式结构。
- 1900和2270为双模结构，其他规格为单模结构。
- 1900和2270可选配后充气装置。

## 产品特性

- 全系列液压式工程轮胎硫化机具有占地面积小、生产效率高等特点。
- 采用新型保温措施，节能降耗。
- 可配置快速换模机构，缩短换模时间，降低劳动强度。



适用于生产18吋~63  
吋范围内工程轮胎。

## 载重胎，侧板式液压轮胎定型硫化机 Hydraulic Tyre Curing Press for TBR (Side-Plate Type)

本机为液压式硫化机，采用双模侧板框架独立单元结构形式，横梁垂直升降。采用滚轮或直线导轨开合模导向系统，侧板插销锁模机构，每模4缸加压。模具用热板加热，中心机构为BOM型。配备直线导轨式装、卸胎机械手，或摆动式卸胎机构。根据用户要求可配置电动调模装置、活络模驱动装置、后充气、存胎器等。硫化管道系统可定制。

本机采用一个液压站驱动一台或五台硫化机，开合模调速采用比例控制技术。

本机控制系统采用PLC可编程控制器为实时控制核心，以工业计算机为人机操作界面，可实现硫化过程参数设置，硫化实时参数采集、保存、报警及历史参数直观查询等，具有以太网接口，支持硫化机集群组网。

本机适用于硫化载重子午胎和斜胶胎，适用于氮气或蒸汽硫化工艺。

This Curing Press is of hydraulic type and adopts dual-cavity Side-Plate Frame independent unit structure. Each beam moves up and down vertically on guiding rails. It uses Roller/Linear Guide Rail Mould Open/Close Guidance System and equipped with Side-Plate Safety Mould Locking System. Each mould is heated by Platen and served by 4 Oil Pressuring Cylinders on the bottom. Center Mechanism is of BOM type. This Curing Press is equipped with Double-Column Vertical chuck for tyre loading and unloading or swing type Unloading device. As per customer's request, Electric Mould-Adjusting Device, SMO Driving Device, PCI and Green Tyre Holder are available. Curing Piping can also be made to order.

One Oil Hydraulic Station can drive and control one or up to five Curing Presses. Proportional Electro-Hydraulic Control Technology is adopted for Mould Open/Close Speed Adjustment.

This Curing Press uses PLC for Real-time Control and industrial PC for Human-Machine Operation Interface. It can realize parameters setting during Curing Cycle and Real-time data collection / preservation, alarming, whereby historical parameters intuitive query can also be realized through this system. With Ethernet interface, Curing Press Group-Management is available.

This Curing Press is applicable for curing TBR and bias tyres with Nitrogen or Steam used as curing medium.





LLY-B1600×3800×2 LLY-B1665×4580×2A  
LLY-B1750×4600×2 LLY-R1780×4700×2

**液压轮胎硫化机技术参数**  
Hydraulic Tyre Curing Press Technical Data

项 目 ITEM		单 位 UNIT	规 格 SPECIFICATIONS			
			B1600	B1665	B1750	R1780
轮胎硫化机规格 Press Size			63,5"	65,5"	70"	70" R
硫化室数目 Curing Cavity No.			2	2	2	2
硫化室保温罩内径 Mould Shield I.D.		mm	Φ1600	Φ1665	Φ1750	Φ1780
最大合模力 Max. Squeezing Force		kN	3800×2	4580×2	4600×2	4700×2
硫化模型高度 Mould Height		mm	400-700	400-700	400-700	560-640
中心机构结构形式 Center Mechanism			BOM	BOM	BOM	RIB
适用钢圈直径 Tyre Bead Diameters		in	20-25	16-25	20-25	20-25
硫化轮胎最大外径 Max. O.D. of Cured Tyre	活络模SGM	mm	Φ1135	Φ1230	Φ1300	Φ1340
	两半模2-Piece Mold	mm	Φ1235	Φ1300	Φ1400	
硫化轮胎最大厚度 Max. Section Width of Cured Tyre		mm	500	500	500	500
胎坯最大高度 Max Green Tyre Height		mm	650	700	600	720
理论开/合模时间 Designed Mould Open/Close Time		s	40	40	40	40
机械手可抓取最大重Max. Load of VCL		kg	150	150	150	150
模具最大重量 Max Mould Weight		kg	6500	6500	6500	6500
高压油压力HP Oil Pressure		MPa	16	16	16	16
低压油压力LP Oil Pressure		MPa	8	8	8	8
硫化介质最大外压Max. External Pressure		MPa	1.4	1.4	1.4	1.4
硫化介质最大内压Max. Internal Pressure		MPa	2.8	2.8	2.8	2.8
动力水压力Hydraulic Water Pressure		MPa	2.1	2.1	2.1	2.1
动力空气压Compressed Air Pressure		MPa	0.7	0.7	0.7	0.7
控制空气压力Control Air Pressure		MPa	0.35	0.35	0.35	0.35
机器外形尺寸Machine Dimensions			5.9×4.2×7.0	6.0×6.5×7.4	6.0×4.2×7.8	6.0×4.2×7.5
适合最大轮胎型号 Max. tyre type			340/85R24	380/70R24	17.5R25	17.5R25

注：硫化轮胎最大外径和硫化轮胎最大厚度两尺寸与模具有关，表中硫化轮胎最大外径为预计值、硫化轮胎最大厚度为机器可通过的轮胎最大厚度值。

Remark: As Max.O.D.and Max.Section Width of cured tyre are related to the mould dimensions, the Max.O.D. shown in the above table are estimated values. And value for Max. Section Width is the Max.size which can pass through the curing cavities.